



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 226/2004/MUC-003 von / dated 2022-06-20**

Hersteller / Manufacturer:	Name: ASONEXT S.p.A. Straße/Street: Via Seriola, 122 Ort/City: 25035 Ospitaletto (BS)	Land:/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2022-06-20	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 6	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722285586 vom / dated 2022-05-05
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle / constructional steels	EN EN DIN	10250-2 10025 17100	U	Blöcke / ingots	220	1200	220	1200	1	70	AD 2000 TRD	W0 100	
02	Feinkornbaustähle / fine grained structural steels	EN DIN DIN VdTÜV	10028-3 17102 17103 354-3											
03	Fernleitungsstähle ohne TM-Stähle / long-distance pipeline steels without TM-steels	DIN EN	17172 10208-2											
04	Warmfeste Stähle / heat resistant steels	DIN DIN EN EN	17175 17243 10216-2 10222-2											
05	14MoV6-3 (1.7715)	VdTÜV	184											
06	X22CrMoV12-1 (1.4923)	EN DIN	10269 17240											
07	12CrMo19-5 (1.7362)	VdTÜV	007											
08	X20CrMoV11-1 (1.4922)	VdTÜV	110											

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 226/2004/MUC-003 von / dated 2022-06-20**

Hersteller / Manufacturer:	Name: ASONEXT S.p.A. Straße/Street: Via Seriola, 122 Ort/City: 25035 Ospitaletto (BS)	Land:/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2022-06-20	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 6	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722285586 vom / dated 2022-05-05
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
09	24 CrMo 10 (1.7273)	VdTÜV	155	U	Blöcke / ingots	220	1200	220	1200	1	70	AD 2000 TRD	W0 100	
10	P250GH / C 22.8 (1.0460)	VdTÜV	350/3											
11	C 22.3 (1.0427)	VdTÜV	364											
12	15NiCuMoNb5 / WB 36 (1.6368)	VdTÜV	377/3											
13	C 21 (1.0432)	VdTÜV	399											
14	12CrMo910 (1.7375)	VdTÜV	404/3											
15	A 350 LF 2	VdTÜV	488											
16	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	VdTÜV	511/3											
17	20 MnMoNi 4-5 (1.6311)	VdTÜV	440/3											
18	X10CrWMoVNb 9-2 (1.4901)	VdTÜV	552/3											
19	X2CrNi19-11 (1.4306)	DIN EN	10272	U	Blöcke / ingots	220	1200	220	1200	1	34	AD2000	W0	
20	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)	DIN EN VdTÜV	10222-5 418	U	Blöcke / ingots	220	1200	220	1200	1	34	AD2000	W0	
21	X3CrNiMo13-4 (1.4313)	VdTÜV EN	395/3 10222-5	U	Blöcke / ingots	-	-	-	-	1	34	AD2000	W0	

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 226/2004/MUC-003 von / dated 2022-06-20**

Hersteller / Manufacturer:	Name: ASONEXT S.p.A. Straße/Street: Via Seriola, 122 Ort/City: 25035 Ospitaletto (BS)	Land:/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2022-06-20	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 6	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722285586 vom / dated 2022-05-05
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
22	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi18-9 (1.4301), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X2CrNiMoN17-11-2 (1.4406), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X6CrNiNb18-10 (1.4550), X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571), X2CrNiMoCuWN25-7-4 (1.4501), X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410)	EN EN	10222-5 10272	U	Blöcke / ingots	220	1200	220	1200	1	34	AD 2000	W0	

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 226/2004/MUC-003 von / dated 2022-06-20**

Hersteller / Manufacturer:	Name: ASONEXT S.p.A. Straße/Street: Via Seriola, 122 Ort/City: 25035 Ospitaletto (BS)	Land:/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2022-06-20	Blatt-Nr./: Page No.: 4 v. / of 6	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation / Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722285586 vom / dated 2022-05-05
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle / constructional steels	EN EN DIN	10250-2 10025 17100	U	Blöcke / ingots	220	1200	220	1200	1	70			<p><b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b>  <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /</b>  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b>  <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b></p>
02	Feinkornbaustähle / fine grained structural steels	EN DIN DIN VdTÜV	10028-3 17102 17103 354-3											
03	Fernleitungsstähle ohne TM-Stähle / long-distance pipeline steels without TM-steels	DIN EN	17172 10208-2											
04	Warmfeste Stähle / heat resistant steels	DIN DIN EN EN	17175 17243 10216-2 10222-2											
05	14MoV6-3 (1.7715)	VdTÜV	184											
06	X22CrMoV12-1 (1.4923)	EN DIN	10269 17240											
07	12CrMo19-5 (1.7362)	VdTÜV	007											
08	X20CrMoV11-1 (1.4922)	VdTÜV	110											

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 226/2004/MUC-003 von / dated 2022-06-20**

Hersteller / Manufacturer:	Name: ASONEXT S.p.A. Straße/Street: Via Seriola, 122 Ort/City: 25035 Ospitaletto (BS)	Land:/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2022-06-20	Blatt-Nr./: Page No.: 5 v. / of 6	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation / Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722285586 vom / dated 2022-05-05
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
09	24 CrMo 10 (1.7273)	VdTÜV	155	U	Blöcke / ingots	220	1200	220	1200	1	70			<p><b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b>  <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /</b>  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b>  <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b></p>
10	P250GH / C 22.8 (1.0460)	VdTÜV	350/3											
11	C 22.3 (1.0427)	VdTÜV	364											
12	15NiCuMoNb5 / WB 36 (1.6368)	VdTÜV	377/3											
13	C 21 (1.0432)	VdTÜV	399											
14	12CrMo910 (1.7375)	VdTÜV	404/3											
15	A 350 LF 2	VdTÜV	488											
16	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	VdTÜV	511/3											
17	20 MnMoNi 4-5 (1.6311)	VdTÜV	440/3											
18	X10CrWMoVNb9-2 (1.4901)	VdTÜV	552/3											
19	X2CrNi19-11 (1.4306)	DIN EN	10272	U	Blöcke / ingots	220	1200	220	1200	1	34			
20	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)	DIN EN VdTÜV	10222-5 418	U	Blöcke / ingots	220	1200	220	1200	1	34			
21	X3CrNiMo13-4 (1.4313)	VdTÜV	395/3	U	Blöcke / ingots	-	-	-	-	1	34			

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 226/2004/MUC-003 von / dated 2022-06-20**

Hersteller / Manufacturer:	Name: ASONEXT S.p.A. Straße/Street: Via Seriola, 122 Ort/City: 25035 Ospitaletto (BS)	Land/ Country: <b>IT</b>	Datum/ Date: rev. 0 2022-06-20	Blatt-Nr./ Page No.: 6 v. / of 6	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--	--------------------------------	--------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722285586 vom / dated 2022-05-05
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
22	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi18-9 (1.4307), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X2CrNiMoN17-11-2 (1.4406), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X6CrNiNb18-10 (1.4550), X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571), X2CrNiMoCuWN25-7-4 (1.4571), X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410), X5CrNiCuNb16-4 (1.4542)	EN EN	10222-5 10272	U	Blöcke / ingots	220	1200	220	1200	1	34			
23	4130	ASME ASTM	SA-29 A29	U	Blöcke / ingots	220	1200	220	1200	1	70			

**Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten**  
**Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /**  
**For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.**  
**The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.**

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10